

شرکت بازرسی پویا پرتو

بدینوسیله گواهی می گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳ ، کلیه اجزاء و قسمت‌های مربوط به آسانسور..... نفره باتعدادتوقف..... به آدرس:.....
و پلاک ثبتی..... دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزییات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی، سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی برموازین صحیح فنی بوده ومسئولیت هرگونه عواقب ناشی ازاشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می باشد:

- ریل های راهنما و متعلقات آن
- گاورنر
- ترمزایمنی
- طنابهای فولادی وسیستم تعلیق
- کابل تراولینگ
- تابلو فرمان
- قاب وزنه، وزنه ها ومتعلقات آن
- قفل درب ها
- کابین و یوک آن
- ضربه گیرها
- سیستم محرکه
- فلکه های کشش و هرزگرد

مهر و امضا مجاز

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ:



گواهی خود اظهاری
تائیدیه اجرا آسانسورهای برقی
مطابق تجدید نظر اول ۶۳۰۳-۱
صفحه ۲ از ۳

کد فرم: PPT-F 3526/02

شماره پرونده:

- همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد :
- کلیه سیم کشی ها (به استثنای تابلو فرمان) مطابق بند ۱۳-۵-۱ انجام شده است.
 - شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند ۱۴-۱-۲ رعایت شده است.
 - فواصل ایمنی الکتریکی مطابق ۱۳-۲-۲-۳ و درجه حفاظت IP_{2X} در موتورخانه مطابق بند ۱۳-۱-۲ رعایت شده است.
 - منبع برق اضطراری مطابق بند ۸-۱۷-۴ تامین شده است.
 - شرایط بازشوی درب کابین در هنگام بازکردن اضطراری مطابق بند ۸-۱۱ تامین می باشد.
 - طراحی درب کابین و لته های آن مطابق بندهای ۸-۷ و ۸-۱۰ و ۸-۱۱ انجام شده است.
 - سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات مطابق بند ۷-۵-۲ می باشد.
 - طراحی و اجرای دربها و چهارچوبها و ریلهای هادی آنها مطابق بندهای ۷-۲ و ۷-۴ و ۱۰-۲-۲ انجام شده است.
 - طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات و اصول فنی انجام شده است.
 - سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است.
 - کلیه جوشکاریهای سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است.
 - طراحی ، انتخاب ، نصب و اجرای کلیه اتصالات جداشدنی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است.
 - طراحی سیستم تعلیق و نیروهای وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند ۹-۲-۳ می باشد.
 - در راستای اجرای بند ۹-۸-۶-۱ از فک های ترمز ایمنی به عنوان کفشک های راهنما استفاده نشده است.
 - محدوده سرعت کابین مطابق با بند ۱۲-۶ رعایت شده است.

مهر و امضا مجاز

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ:

- تکیه گاه های ماشین آلات و محل های کاری درون چاه آسانسور به گونه ای ساخته شده اند که مقاومت لازم در برابر بارها و نیروهای وارده مطابق بند ۶-۴-۱-۱ را دارند.
 - در چاه نیمه محصور که آسانسور در بیرون ساختمان واقع شده، ماشین آلات به نحو مناسبی در برابر تأثیرات محیطی مطابق بند ۶-۴-۱-۲ محافظت شده است.
 - فضای ماشین آلات مطابق بند ۶-۴-۸ و اتاق ماشین آلات مطابق بند ۶-۵-۴ به طور مناسب تهویه می شود و تجهیزات برقی و ماشین آلات بصورت مناسب و عملی در برابر گردو غبار، دودهای زیان آور و رطوبت محافظت می شوند.
 - آینه و شیشه های تزئینی به کار رفته در دیواره و سقف کابین دارای حداقل ضخامت ۴ میلیمتر بوده و جهت جلوگیری از ریزش در هنگام شکسته شدن از پشت با لایه چسب دار مطابق بند ۸-۳-۴ پوشانده شده است.
 - کلیه مدارهای ایمنی دارای اجزای الکترونیکی مطابق بند ۱۴-۲-۳-۳ و ۱۴-۱-۲-۳-۲ و پیوست ج-۶ استاندارد ملی ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳ می باشد.
- همچنین شرکت طراح و سازنده تابلو فرمان و مدارات ایمنی موارد ذیل را متعهد میگردد:
- کلیه مدارهای ایمنی دارای اجزای الکترونیکی مطابق بند ۱۴-۲-۳-۳ و ۱۴-۱-۲-۳-۲ و پیوست ج-۶ استاندارد ملی ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳ می باشد.

مهر و امضا مجاز

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ: